



**Zapytanie ofertowe w ramach projektu**  
**„Wprowadzenie na rynek innowacyjnych produktów w firmie Magic Play Sp. z o.o.”**  
**planowanego do realizacji ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w**  
**Programie Operacyjnym Województwa Wielkopolskiego na lata 2014-2020**  
**Oś priorytetowa 1: Innowacyjna i konkurencyjna gospodarka; Działanie 1.5. Wzmocnienie**  
**konkurencyjności przedsiębiorstw; Poddziałanie 1.5.2 Wzmocnienie konkurencyjności**  
**kluczowych obszarów gospodarki regionu**

10.10.2016 r.

Data upublicznienia zapytania ofertowego

## SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY

### I.1. Nazwa i adres Zamawiającego

*Magic Play Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością*

ul. Chocimska 6; 62-800 Kalisz

NIP 618-198-99-56

TEL. +48 627532188

#### **Adres do korespondencji:**

*Magic Play Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością*

ul. Chocimska 6; 62-800 Kalisz

Osoba do kontaktu: Dominik Głowacki

Tel. +48 627532188

E-mail:

magicplay@magicplay.pl

[d.glowacki@magicplay.pl](mailto:d.glowacki@magicplay.pl)

[m.jasinski@magicplay.pl](mailto:m.jasinski@magicplay.pl)

### I.2. Określenie kodów CPV dotyczących przedmiotu zamówienia

CPV przedmiotu zamówienia: **42990000-2 - Różne maszyny specjalnego zastosowania oraz 48000000-8 - Pakiety oprogramowania i systemy informatyczne**

## SEKCJA II: PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

### II.1. Tryb udzielenia zamówienia

Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności. Sposób ponoszenia wydatków zgodnie z zasadą uczciwej konkurencji.

### II.2.

1. Umowa zostanie zawarta w wyniku wyboru oferty przez Zamawiającego.

#### II.2.1. Nazwa nadana zamówieniu przez Zamawiającego:

- Półautomatyczna maszyna sztancująca z osprzętem, Półautomatyczna maszyna sztancująca 2 kolorowa z osprzętem oraz Oprogramowanie do obsługi maszyny sztancującej

**Tytuł projektu:** „Wprowadzenie na rynek innowacyjnych produktów w firmie Magic Play Sp. z o.o..”

## II.2.2. Określenie przedmiotu zamówienia:

- Półautomatyczna maszyna sztancująca z osprzętem, Półautomatyczna maszyna sztancująca 2 kolorowa z osprzętem oraz Oprogramowanie do obsługi maszyny sztancującej

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia znajduje się w **załączniku nr 1** do zapytania ofertowego

## Inne postanowienia:

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Wielkopolskiego na lata 2014-2020

## II.2.3 Warunki

1. Dopuszcza się możliwości złożenia oferty częściowej (każdy element przedmiotu zapytania będzie oceniany osobno).
2. Dopuszcza się możliwości złożenia oferty wariantowej.
3. Termin związania ofertą: 90 dni.

## II.3. Miejsce i termin składania ofert:

1. Termin składania ofert:  
17.10.2016 godz. 23:59

2. Miejsce składania ofert pisemnych  
Ofertę należy złożyć pod adresem:  
ul. Chocimska 6; 62-800 Kalisz

3. Miejsce składania ofert w formie elektronicznej: Oferty w wersji elektronicznej należy wysłać na adres e-mail osoby wskazanej do kontaktu

## 4. Sposób przygotowania oferty:

### a) Forma pisemna

Ofertę sporządzoną w języku polskim, należy umieścić w zamkniętej kopercie opisanej:

- Nazwa i adres Zamawiającego, nazwa i adres oferenta, napis: „Półautomatyczna maszyna sztancująca z osprzętem, Półautomatyczna maszyna sztancująca 2 kolorowa z osprzętem oraz Oprogramowanie do obsługi maszyny sztancującej”

### b) Forma elektroniczna

Ofertą w formie elektronicznej jest oferta złożona za pośrednictwem poczty elektronicznej. Oferta elektroniczna winna być przygotowana tak jak oferta składana w formie pisemnej - skany podpisanych dokumentów należy przesać na adres mailowy Zamawiającego wskazany do kontaktów w sprawie procedury zamówienia. W tytule

maila powinna znaleźć się informacja o tym, że mail zawiera ofertę na niniejsze zapytanie ofertowe.

**5. Kompletna oferta musi zawierać:**

- Formularz oferty napisany na podstawie wzoru stanowiącego załącznik nr 2 do zapytania ofertowego
- Podpisane Oświadczenie stanowiące załącznik nr 3 do zapytania ofertowego
- Stosowne pełnomocnictwo – w przypadku gdy ofertę podpisuje pełnomocnik
- W przypadku wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, dokument ustanawiający pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zapytania ofertowego.

6. Oferty należy złożyć w ciągu 7 dni kalendarzowych od daty upublicznienia zapytania przez Zamawiającego, przy czym termin 7 dni kalendarzowych biegnie od dnia następnego po dniu upublicznienia zapytania ofertowego i kończy się z upływem ostatniego dnia.

7. Oferta na wykonanie zadań powinna zawierać co najmniej:

- a. cenę wyrażoną w PLN
- b. opis przedmiotu zapytania ofertowego
- c. czas dostawy
- d. oferta powinna być sporządzona w języku polskim

8. Koszt przygotowania i dostarczenia oferty pokrywa Oferent.

9. Oferty, jakie wpłyną po terminie, zostaną zwrócone do Oferentów bez ich oceny, jako nieważne.

**II.4. Tryb rozpatrzenia ofert:**

1. Oferty przedłożone w terminie zostaną przeanalizowane przez Zamawiającego w terminie 2 dni roboczych od daty złożenia ofert.
2. Zamawiający w trakcie analizy ofert może wystąpić do Oferenta o dodatkowe wyjaśnienia lub uzupełnienia, jeśli zawarte w ofercie informacje nie pozwolą na obiektywną ocenę oferty.
3. Dla odpowiedzi związanych z wyjaśnieniem oferty, przyjmuje się 2 dni robocze od dnia dostarczenia przez Zamawiającego zapytania/prośby o wyjaśnienie.
4. Po dokonaniu analizy ofert oraz rozpatrzeniu – zgodnie z zasadą konkurencyjności – przedłożonych ofert, Zamawiający poinformuje mailowo Oferentów o wyborze najkorzystniejszej oferty i poprzez zamieszczenie na swojej stronie internetowej wyniku wyboru oferenta wskazując ofertę, która została wybrana.

## II.5. Kryteria oceny ofert:

1. W toku dokonywania badania i oceny ofert Zamawiający może żądać udzielenia przez Oferenta wyjaśnień treści złożonych przez niego ofert.
2. Zamawiający będzie oceniał oferty, które nie podlegają odrzuceniu, według następujących kryteriów:

- a) **Cena** – Ceny ofert netto (waga 50 %) będą obliczone zgodnie z poniższym wzorem.

$$C = \frac{C_n}{C_o} \times 50$$

gdzie:

**C** – oznacza ilość punktów uzyskanych w kryterium „cena oferty netto” (z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku)

**C<sub>n</sub>** – oznacza łączną cenę netto najtańszej z ofert.

**C<sub>o</sub>** – oznacza łączną cenę netto ocenianej oferty.

- b) **Gwarancja** – (waga 20%) będą obliczone zgodnie z poniższym wzorem:

Zamawiający będzie przyznawał punkty w kryterium „gwarancja” w następujący sposób:

Gwarancja udzielona na okres 24 m-cie - 0 pkt. Za każde dodatkowe 6-mcy ponad wymagane minimum Zamawiający będzie przyznawał 4 pkt.

Maksymalna ilość punktów do uzyskania w kryterium „gwarancja” wynosi 20.

- c) **Termin dostawy** – (waga 30%) obliczony zgodnie z poniższym:

Zamawiający będzie przyznawał punkty w kryterium „termin dostawy” w następujący sposób:

Termin dostawy do 31.10.2016r. – 30 pkt

Termin dostawy do 30.11.2016r. – 20 pkt

Termin dostawy do 31.12.2016r. – 10 pkt

Termin dostawy do 31.01.2017r. – 0 pkt

3. Do oceny będą brane pod uwagę ceny oferty netto
4. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą liczbę punktów.

## SEKCJA III: INFORMACJE DODATKOWE

### III.1. Inne istotne postanowienia

Jeżeli cena oferty wyda się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzić będzie wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego lub wynikającego z odrębnych przepisów, w szczególności jest niższa o 30% od wartości zamówienia lub średniej arytmetycznej cen wszystkich ofert, Zamawiający zwróci się o udzielenie wyjaśnień w określonym terminie dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny. Obowiązek wykazania, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny, spoczywa na Wykonawcy/Dostawcy.

Zamawiający oceniając wyjaśnienia, bierze pod uwagę obiektywne czynniki, w szczególności oszczędność metody wykonania zamówienia, wybrane rozwiązania

techniczne, wyjątkowo sprzyjające warunki wykonania zamówienia dostępne dla Wykonawcy, oryginalność projektu wykonawcy oraz wpływ pomocy publicznej udzielonej na podstawie odrębnych przepisów. Zamawiający odrzuca ofertę wykonawcy, który nie złożył wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz z dostarczonymi dowodami potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.

Niniejsze zapytanie oraz określone w nim warunki mogą być przez Zamawiającego zmienione lub odwołane.

Zamawiający informuje, że w przypadku nie otrzymania minimum 1 ważnej oferty w terminie określonym w pkt. II.3 niniejszego zapytania ofertowego, Zamawiający dokonuje wyboru dowolnego Wykonawcy, który spełnia wszystkie kryteria i warunki określone w zapytaniu ofertowym.

Zamawiający po wyborze najkorzystniejszej oferty niezwłocznie powiadomi o tym fakcie Wykonawców/Dostawców poprzez zamieszczenie informacji na odpowiedniej stronie internetowej.

Zamawiający informuje, iż obok formy pisemnej dopuszcza porozumiewanie się z Dostawcami/Wykonawcami za pomocą poczty elektronicznej.

Zamawiający zastrzega sobie prawo anulowania zapytania ofertowego bez podawania przyczyn.

### III.2. Finansowanie projektu:

Zamawiający informuje, że projekt zamierza realizować z wykorzystaniem funduszy Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego – Program Operacyjny Województwa Wielkopolskiego na lata 2014-2020.

Wszelka korespondencja w formie pisemnej związana z przygotowaniem i złożeniem ofert musi być doręczona do Zamawiającego na adres:

ul. Chocimska 6; 62-800 Kalisz

lub drogą elektroniczną na adres email: [magicplay@magicplay.pl](mailto:magicplay@magicplay.pl)

Zamawiający nie jest zobligowany do prowadzenia postępowania według ustawy o zamówieniach publicznych.

Treść zapytania jest dostępna na stronie internetowej [www.magicplay.pl](http://www.magicplay.pl)

Pytania techniczne należy kierować do Dominika Głowackiego na adres ul. Chocimska 6; 62-800 Kalisz lub na adres e-mail [magicplay@magicplay.pl](mailto:magicplay@magicplay.pl). Na pytania techniczne Zamawiający będzie udzielał odpowiedzi drogą mailową, pod warunkiem, że pytania wpłyną nie później niż na 2 dni przed datą ostateczną złożenia ofert.

**W sprawach formalnych należy kontaktować się z Dominikiem Głowackim – pod numerem telefonu tel. +48 627532188 (w godz. 8:00-15:00) lub adresem mailowym [magicplay@magicplay.pl](mailto:magicplay@magicplay.pl)**

- 1) Jeżeli odpowiedzi na pytania lub zgłoszone problemy będą wiązały się ze zmianą warunków zamówienia, wszyscy uczestnicy zapytania zostaną powiadomieni o zmianach.

### **III.3. Termin i miejsce wykonania zamówienia**

Termin dostawy: 31.01.2017

Miejsce dostawy: ul. Chocimska 6; 62-800 Kalisz

### **III.4. Istotne dla stron postanowienia umowy**

1. Zamawiający dopuszcza zmianę umowy w formie aneksu w przypadku:
  - a) gdy ze strony Instytucji Pośredniczącej pojawi się konieczność zmiany sposobu wykonania zamówienia przez Oferenta,
  - b) istotnych zmian w zakresie przedmiotu i sposobu realizacji Umowy niespowodowanych działaniem lub zaniechaniem którejkolwiek ze Stron Umowy,
  - c) Zamawiający dopuszcza wprowadzenie zmian w przypadku wystąpienia siły wyższej, co uniemożliwia wykonanie przedmiotu umowy zgodnie z SZ. Przez siłę wyższą rozumie się zdarzenie, którego strony nie mogły przewidzieć, któremu nie mogły zapobiec ani przeciwdziałać, a które uniemożliwia stronom wykonanie w części lub w całości ich zobowiązań, w szczególności: wojna, działania wojenne, działania wrogów zewnętrznych; terroryzm, rewolucję, przewrót wojskowy lub cywilny, wojnę domową; skutki zastosowania amunicji wojskowej, materiałów wybuchowych, skażenie radioaktywne, z wyjątkiem tych, które mogą być spowodowane użyciem ich przez Oferenta; klęski żywiołowe, jak huragany, powodzie, trzęsienie ziemi; bunty, niepokoje, strajki, okupacje budowy przez osoby inne niż pracownicy Oferenta; inne wydarzenia losowe.

### **SEKCJA IV: Załączniki**

1. Załącznik nr 1 Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia
2. Załącznik Nr 2 Formularz oferty
3. Załącznik Nr 3 Oświadczenie o braku powiązań pomiędzy podmiotami współpracującymi

## Załącznik nr 1 Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

### SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

**Przedmiotem zamówienia jest zakup nowej** Półautomatycznej maszyny sztancującej z osprzętem, Półautomatycznej maszyny sztancującej 2 kolorowej z osprzętem oraz Oprogramowania do obsługi maszyny sztancującej.

#### **Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:**

- 1. Półautomatyczna maszyna sztancująca z osprzętem** przeznaczona do sztancowania i konfekcjonowania etykiet samoprzylepnych w gramaturach 15g/m<sup>2</sup> – 160 g/m<sup>2</sup>:
  - 1 stacja sztancująca,
  - szerokość robocza min 215 mm max 260 mm ,
  - średnica rolki odwijanej do 850 mm,
  - średnica rolek nawijanych do 500 mm,
  - nawijaki o średnicach 26 mm, 40mm, 76mm,
  - 2 zestawy nawijaków do niskich gramatur,
  - cięcie wzdłużne nożami krążkowymi – minimum 7 kompletów
  - automatyczne prowadzenie wstęgi,
  - licznik etykiet i metrów,
  - odwijak ażuru,
  - odciąg pneumatyczny lub wentylatorem,
  - stolik do łączenia wstęgi,
  - komplet cylindrów magnetycznych postęp 3,175 1/8”  
(Z76, Z90,Z96,Z109,z116,Z123,Z130,Z136)
  - zestaw wykrojników magnetycznych 50 szt. ( od wymiaru20x10 do wymiaru 150x210)
  - pulpity sterujące z możliwością zapisu wykonanych pracIlość – 1 szt.
- 2. Półautomatyczna maszyna drukująca i sztancująca 2 kolorowa z osprzętem** przeznaczona do sztancowania, drukowania i konfekcjonowania biletów, etykiet samoprzylepnych oraz arkuszy w gramaturach 15 g/m<sup>2</sup> – 160 g/m<sup>2</sup>:



- szerokość robocza min 215 mm max 260 mm,
  - średnica rolki odwijanej do 850 mm,
  - średnica rolki nawijanej do 850 mm,
  - tuleja nawijaka 40 mm i 76 mm,
  - cięcie wzdłużne nożami krążkowymi – minimum 7 kompletów,
  - prędkość robocza min 50 m/min,
  - licznik metrów, etykiet, biletów
  - automatyczne prowadzenie wstęgi,
  - stolik do łączenia wstęgi,
  - odwijak ażuru,
  - odciąg pneumatyczny lub wentylatorem,
  - panel sterujący z możliwością zapisu prac
  - 2 stacje drukujące wyposażone w wałki rastrowe,
  - 2 stacje sztancujące z możliwością sztancowania Arkusza A4
  - komplet cylindrów magnetycznych postępow 3,175 1/8”  
(Z86,Z93,Z94,Z100,Z104)
  - komplet cylindrów drukowych po 2 szt. z rozmiaru (Z86,Z93,Z94,Z100,Z104)
  - zestaw wykrojników magnetycznych Z94 ( arkusz A4 ) – 5 szt.
  - Przewijarka półautomatyczna 1 szt. (odwijak 76mm rola max 800 mm, średnica nawijaka 26 mm, 40mm, 76mm, licznik biletów, etykiet i metrów)
  - Myjka ultradźwiękowa cylindrów drukowych i wałków rastrowych
  - Zestaw montażowy klisz i fotopolimerów
  - Zgrzewarka kątowna z tunelem grzewczym.
- Ilość – 1 szt.

### **3. Oprogramowanie do obsługi maszyny sztancującej:**

Oprogramowanie graficzne do przygotowywania projektów drukowanych etykiet w formacie wektorowym i rastrowym minimum - 2 stanowiska

Oprogramowanie do obsługi i zarządzania produkcją kompatybilne z SQL Serwer - 1 stanowisko

Ilość – 1 komplet

## Załącznik nr 2 Formularz oferty

.....  
.....  
.....  
.....

(nazwa i adres Oferenta)

.....  
(miejsowość i data)

### FORMULARZ OFERTY

**Składając ofertę w postępowaniu o udzielenie zamówienia prowadzonym w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności. Sposób ponoszenia wydatków zgodnie z zasadą uczciwej konkurencji.**

my niżej podpisani:

.....  
.....

działając w imieniu i na rzecz:

.....  
.....

*(nazwa (firma) dokładny adres Oferenta/Oferentów); w przypadku składania oferty przez podmioty występujące wspólnie podać nazwy (firmy) i dokładne adresy wszystkich podmiotów składających wspólną ofertę)*

1. **SKŁADAMY OFERTĘ** na wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie ze Specyfikacją Zamówienia i oświadczamy, że wykonamy go na warunkach w niej określonych tj.

Lp.	Parametry i funkcje	Wartość <sup>1</sup>
1	<b>Półautomatyczna maszyna sztancująca z osprzętem</b>	
	1 stacja sztancująca	
	szerokość robocza min 215 mm max 260 mm	
	średnica rolki odwijanej do 850 mm	
	średnica rolek nawijanych do 500 mm	
	nawijaki o średnicach 26 mm, 40mm, 76mm	
	2 zestawy nawijaków do niskich gramatur	
	cięcie wzdłużne nożami krążkowymi – minimum 7 kompletów	
	automatyczne prowadzenie wstęgi	
	licznik etykiet i metrów	
	odwijak ażuru	
	odciąg pneumatyczny lub wentylatorem	

<sup>1</sup> Proszę podać rzeczywistą wartość parametru oferowanego przedmiotu lub wpisać TAK/NIE dla niemierzalnych parametrów lub funkcji

	stolik do łączenia wstęgi	
	komplet cylindrów magnetycznych postępow 3,175 1/8" (Z76, Z90, Z96, Z109, Z116, Z123, Z130, Z136)	
	zestaw wykrojników magnetycznych 50 szt. (od wymiaru 20x10 do wymiaru 150x210)	
	pulpit sterujący z możliwością zapisu wykonanych prac	
<b>2</b>	<b>Półautomatyczna maszyna sztancująca 2 kolorowa z osprzętem</b>	
	szerokość robocza min 215 mm max 260 mm	
	średnica rolki odwijanej do 850 mm	
	średnica rolki nawijanej do 850 mm	
	tuleja nawijaka 40 mm i 76 mm	
	cięcie wzdłużne nożami krążkowymi – minimum 7 kompletów	
	prędkość robocza min 50 m/min	
	licznik metrów, etykiet, biletów	
	automatyczne prowadzenie wstęgi	
	stolik do łączenia wstęgi	
	odwijak ażuru	
	odciąg pneumatyczny lub wentylatorem	
	panel sterujący z możliwością zapisu prac	
	2 stacje drukujące wyposażone w wałki rastrowe	
	2 stacje sztancujące z możliwością sztancowania Arkusza A4	
	komplet cylindrów magnetycznych postępow 3,175 1/8" (Z86, Z93, Z94, Z100, Z104)	
	zestaw wykrojników magnetycznych Z94 (arkusz A4) – 5 szt.	
	komplet cylindrów drukowych po 2 szt. z rozmiaru (Z86, Z93, Z94, Z100, Z104)	
	Przewijarka półautomatyczna 1 szt. (odwijak 76mm rola max 800 mm, średnica nawijaka 26 mm, 40mm, 76mm, licznik biletów, etykiet i metrów)	
	Myjka ultradźwiękowa cylindrów drukowych i wałków rastrowych	
	Zestaw montażowy klisz i fotopolimerów	
	Zgrzewarka kątowna z tunelem grzewczym	
<b>3</b>	<b>Oprogramowanie do obsługi maszyny sztancującej</b>	
	Oprogramowanie graficzne do przygotowywania projektów drukowanych etykiet w formacie wektorowym i rastrowym minimum - 2 stanowiska	
	Oprogramowanie do obsługi i zarządzania produkcją kompatybilne z SQL Serwer - 1 stanowisko	

2. **OŚWIADCZAMY**, że naszym pełnomocnikiem dla potrzeb niniejszego zamówienia jest:

\_\_\_\_\_

(wypełniają jedynie przedsiębiorcy składający wspólną ofertę)

3. **OFERUJEMY** realizację całego przedmiotu zamówienia zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia za łączną CENĘ NETTO ..... zł (słownie: ..... złotych), w tym cena netto poszczególnych pozycji powyżej:
1. .... zł
  2. .... zł
  3. .... zł
4. **PROPONOWANY** przez nas termin dostawy to .....
5. **PROPONOWANY** okres gwarancji to .....
6. **OŚWIADCZAMY**, że zapoznaliśmy się ze Specyfikacją Zamówienia i nie wnosimy do niej zastrzeżeń oraz przyjmujemy warunki w niej zawarte, określonymi w Specyfikacji Zamówienia i zobowiązujemy się, w przypadku wyboru naszej oferty, do zawarcia umowy zgodnej z niniejszą ofertą, w miejscu i terminie wskazanym przez Zamawiającego oraz na warunkach określonych w Specyfikacji Zamówienia.
7. **UWAŻAMY SIĘ** za związanych niniejszą ofertą przez czas wskazany w Specyfikacji Zamówienia, tj. przez okres 90 dni od upływu terminu składania ofert.
8. **OŚWIADCZAMY**, że niniejsza oferta jest jawna, za wyjątkiem informacji zawartych na stronach .....\* , które stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji i jako takie nie mogą być ogólnodostępne.
9. Umowa zostaje zawarta w wyniku przyjęcia oferty przez Zamawiającego. Umowa zostaje zawarta pod warunkiem zawieszającym uzyskania przez Zamawiającego dofinansowania niniejszego projektu na podstawie stosownej umowy.
10. **WSZELKĄ KORESPONDENCJĘ** w sprawie niniejszego postępowania należy kierować do:  
Imię i nazwisko .....  
Adres: .....  
Telefon: .....  
Fax: .....  
Adres e-mail: .....
11. **OFERTĘ** niniejszą składamy na \_\_\_\_\_ kolejno ponumerowanych stronach, oraz dołączamy do niej następujące oświadczenia i dokumenty:
- 1).....
  - 2).....
  - 3).....
  - 4).....

\_\_\_\_\_, dnia \_\_ \_\_ ..... roku

\_\_\_\_\_  
(pieczęć i podpis Oferenta)

\*Niepotrzebne skreślić

### Załącznik nr 3 Oświadczenie o braku powiązań pomiędzy podmiotami współpracującymi

.....  
Pieczętka Oferenta

.....  
Miejscowość, data

#### Oświadczenie o braku powiązania pomiędzy podmiotami współpracującymi

Oświadczam, iż podmiot składający ofertę nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli,
- e) powiązaniu z tytułu pozostawania z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że mogło to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.

Pomiędzy Zamawiającym a Oferentem nie istnieją wymienione powyżej powiązania.

.....  
Podpis